

# HP15MxxR

Fusibles Midget 1500VCC (10x85mm) pour systèmes photovoltaïques

## APPLICATIONS SPÉCIALES

POUR LA PROTECTION DE CIRCUIT DE RÉSEAUX



La série GEN2 de fusibles photovoltaïques (PV) HP15M de Mersen est conçue spécialement pour supporter les cycles de température et de courant élevés d'un système PV. Soumis à des essais cycliques très rigoureux, le GEN2 offre une fiabilité optimale. Les fusibles à 1500 VCC sont conçus avec un faible pouvoir de coupure minimum de 1,35 fois la valeur du courant nominal du fusible, assurant ainsi une interruption sécuritaire du circuit dans des conditions typiques de faible courant de faute. En plus des embouts standard, les modèles sont également disponibles avec des embouts à sertir pour les applications de fusibles en ligne. Les embouts à sertir exclusifs (option CC) permettent une connexion fil-fusible sans soudure pour encapsuler le fusible et le câblage dans un moule. Protégez votre système PV autonome ou en réseau contre les défauts de ligne imprévus grâce au fusible en ligne HeliProtection® de Mersen.

## APPLICATIONS :

- Toutes les applications photovoltaïques
- Protection des réseaux / séries PV
- Boîtiers de distribution (combiner boxes)
- Module de protection PV en ligne
- Onduleurs
- Contrôleurs de chargeurs de batterie

## CALIBRES :

- **Volts** : 1500VCC
- **Amps** : 4A - 32A
- **SCCR** : 50kA
- Fusible photovoltaïque

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES :

- Faible courant de coupure
- De construction durable améliorant la longévité du système.
- Bonne tenue aux cycles de température.
- Conforme aux normes mondiales
- Porte-fusibles recommandé : HP15FHM32A, HP15FHM32B, US15M1HEL

## HOMOLOGATIONS :

- Listé selon UL 248-19
- Composants homologués CSA C22.2
- Approuvé CEI 60269-6



### NUMÉROS DE CATALOGUE ET CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Tension (VCC)	Ampérage (A)	Numéros de catalogue	Pertes en watts @ 70% x I <sub>n</sub> (W)	Pertes en watts @ 80% x I <sub>n</sub> (W)	Pertes en watts @ 100% x I <sub>n</sub> (W)	Capacité d'interruption (kA)	Dim (mm)		
1500	4	HP15M4R*	1.03	1.43	2.58	50	10x85 (Figure 1)		
	5	HP15M5R*	0.83	1.14	1.97				
	6	HP15M6R*	0.96	1.36	2.44				
	7	HP15M7R*	0.98	1.38	2.46				
	8	HP15M8R*	1.03	1.50	2.60				
	10	HP15M10R*	1.24	1.79	3.10				
	12	HP15M12R*	1.30	1.79	3.08				
	15	HP15M15R*	1.30	1.76	2.95				
	20	HP15M20R*	1.77	2.36	4.27				
	25	HP15M25R*	2.21	3.07	5.54				
	30	HP15M30R*	2.63	3.62	6.42				
	32	HP15M32R*	3.18	4.22	7.14				
	4	HP15M4RCC**	1.03	1.43	2.58		50	10 x 112 (Figure 2)	
	5	HP15M5RCC**	0.83	1.14	1.97				
	6	HP15M6RCC**	0.96	1.36	2.44				
	7	HP15M7RCC**	0.98	1.38	2.46				
	8	HP15M8RCC**	1.03	1.50	2.60				
	10	HP15M10RCC**	1.24	1.79	3.10				
	12	HP15M12RCC**	1.30	1.79	3.08				
	15	HP15M15RCC**	1.30	1.76	2.95				
	20	HP15M20RCC**	1.77	2.36	4.27				
	25	HP15M25RCC**	2.21	3.07	5.54				
	30	HP15M30RCC**	2.63	3.62	6.42				
	32	HP15M32RCC**	3.18	4.22	7.14				
	4	HP15M4RCC8**	1.03	1.43	2.58			50	10 x 112 (Figure 3)
	5	HP15M5RCC8**	0.83	1.14	1.97				
	6	HP15M6RCC8**	0.96	1.36	2.44				
	7	HP15M7RCC8**	0.98	1.38	2.46				
	8	HP15M8RCC8**	1.03	1.50	2.60				
	10	HP15M10RCC8**	1.24	1.79	3.10				
	12	HP15M12RCC8**	1.30	1.79	3.08				
	15	HP15M15RCC8**	1.30	1.76	2.95				
	20	HP15M20RCC8**	1.77	2.36	4.27				
	25	HP15M25RCC8**	2.21	3.07	5.54				
	30	HP15M30RCC8**	2.63	3.62	6.42				
	32	HP15M32RCC8**	3.18	4.22	7.14				

#### Numéro de catalogue

- avec suffixe "CC" = Produit avec des terminaux à sertir pour les applications de fusibles en ligne 10-12 AWG.
- avec suffixe "CC8" = Produit avec des terminaux à sertir pour les applications de fusibles en ligne 8 AWG.

\* Disponible en paquet de 88 pièces en vrac (ajouter le suffixe -B au numéro de catalogue). La commande pour une quantité d'un (1) suffixe -B donne 88 fusibles.

\*\* Disponible en paquet de 50 pièces en vrac (ajouter le suffixe -B au numéro de catalogue). La commande pour une quantité d'un (1) suffixe -B donne 50 fusibles.

DIMENSIONS

Figure 1

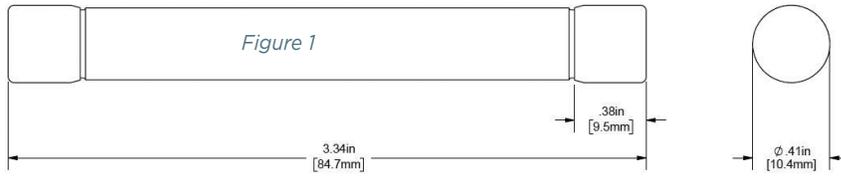
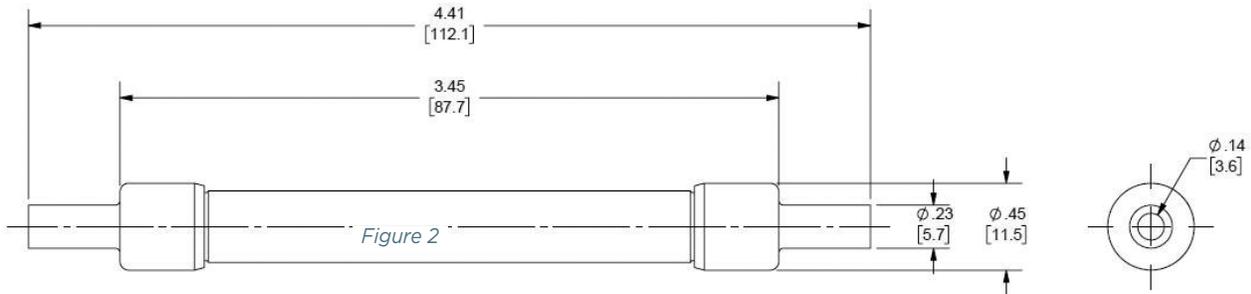
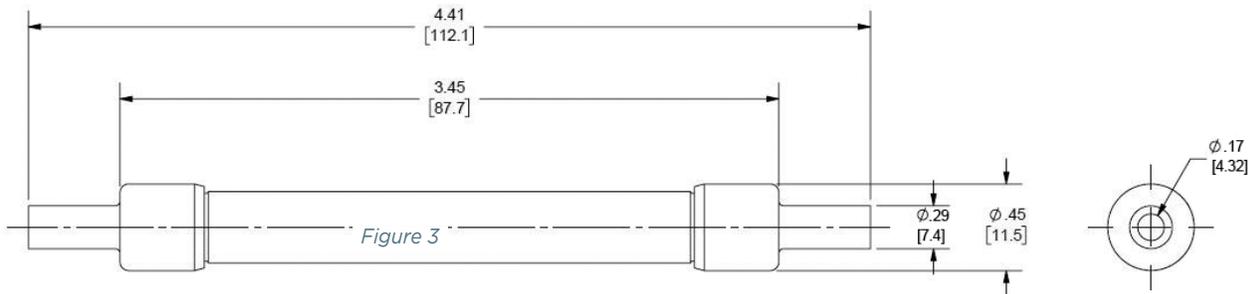


Figure 2



Borne CC (Fig. 2): Outil de sertissage recommandé: T & B Sta-Kon ERG4002 #10 -12 AWG (5.26 - 3.31 mm<sup>2</sup>)

Figure 3



Borne CC (Fig. 3): Outil de sertissage recommandé: T & B Sta-Kon ERG4002 #8 AWG (8.36 mm<sup>2</sup>)

SP